

法務部矯正署雲林第二監獄 109 年廉政會報會議紀錄

時間：中華民國 109 年 6 月 22 日（星期一）上午 9 時 30 分

地點：本監 2 樓會議室

主席：杞典獄長炎烈

記錄：林大鈞

出（列）席單位及人員：（略）詳如會議簽到名單。

壹、主席致詞：

今年部分矯正機關如宜蘭監獄、明陽中學及臺中監獄，陸續發生職員夾帶違禁物品等風紀案件，這些同仁所夾帶違禁物品及收賄金額均不高，為了這些小利而冒極大風險很不值得，所賠上的不只是退休金，也影響整個家庭；各科室主管若發現同仁生活、工作上有異常或有標會及私人借貸情形，應掌握並事前提醒與輔導，預防工作做好，就不用事後痛苦查處，政風室亦應擔任協助機關預防工作角色，發揮事先預警、提醒之功能，現在就按照會議程序進行。

貳、確認 108 年廉政會報紀錄：確認。

參、108 年廉政會報主席裁示暨決議事項執行情形報告：洽悉。

肆、秘書單位報告（政風室）：

主席裁示：下半年請政風室辦理作業廠商及收容人家屬滿意度暨廉政問卷調查，餘准予備查。

伍、專題報告

女所德一舍車道進出貨及人員控管專案報告（報告單位—女所）：詳會議資料第 14 頁至第 16 頁。

討論：

一、主席：

女所收容人因體型較小無法搬運重物部分，作業科有無改善方式。

二、何科長明哲：

- (一) 原物料部分，因本年度採購規格、重量已確定，並進入採購招標作業程序中，未來可規劃將重量調整每袋 30 公斤。
- (二) 機具部分，本科目前借用搬運隊油壓式搬運機協助，去年已編列預算採購搬運機具，待審核通過，明年即可辦理採購。

三、連副典獄長鴻榮：

本報告參及肆內容建議對調，貳、二、車道空間（設置不當）建議改為有限，改進或管理措施建議改為精進或管理措施，較符合現況。

主席裁示：

- 一、請作業科協調廠商，同一廠商進出貨應集中，避免同一天多次進出貨。
- 二、作業廠商技術指導需有作業導師在場，作業導師才能充分掌握製程及做好品質管理，勿全交由收容人與廠商接觸。
- 三、報告內容依副典獄長意見修正。

陸、討論提案

訂定「本監與消費合作社交易行為適用公職人員利益衝突迴避法作業程序」，建立本監內部控制制度，提請討論（提案單位：政風室）。

決議：照案通過。本監消費合作社貨品採購作業，係參照政府採購法精神及相關法令規定辦理，相關兼職人員辦理採購業務亦應遵循迴避原則。

柒、臨時動議

下次廉政會報專題報告單位：

決議：下次廉政會報請戒護科提出專題報告。

捌、主席指（裁）示事項

- 一、109 年下半年度請政風室辦理作業廠商及收容人家屬滿意度廉政問卷調查。
- 二、請作業科協調廠商，同一廠商進出貨應集中，避免同一天多次進出貨。
- 三、作業廠商技術指導需有作業導師在場，作業導師才能充分掌握製程及做好品質管理，勿全交由收容人與廠商接觸。
- 四、訂定「本監與消費合作社交易行為適用公職人員利益衝突迴避法作業程序」，建立本監內部控制制度。
- 五、本監消費合作社採購作業，係參照政府採購法精神及相關法令規定辦理，相關兼職人員辦理採購業務亦應遵循迴避原則。
- 六、下次廉政會報請戒護科提出專題報告。

玖、散會（中午 10 時 30 分）

法務部矯正署雲林第二監獄 109 年廉政會報

主席指（裁）示暨決議事項執行情形分辦表

項次	指（裁）示暨決議事項	主（協）辦單位	執行情形
一	109 年下半年度請政風室辦理作業廠商及收容人家屬滿意度廉政問卷調查。	政風室	
二	請作業科協調廠商，同一廠商進出貨應集中，避免同一天多次進出貨。	作業科	
三	作業廠商技術指導需有作業導師在場，作業導師才能充分掌握製程及做好品質管理，勿全交由收容人與廠商接觸。	作業科	
四	訂定「本監與消費合作社交易行為適用公職人員利益衝突迴避法作業程序」，建立本監內部控制制度。	政風室	
五	本監消費合作社採購作業，係參照政府採購法精神及相關法令規定辦理，相關兼職人員辦理採購業務亦應遵循迴避原則。	合作社	
六	下次廉政會報請戒護科提出專題報告。	戒護科	